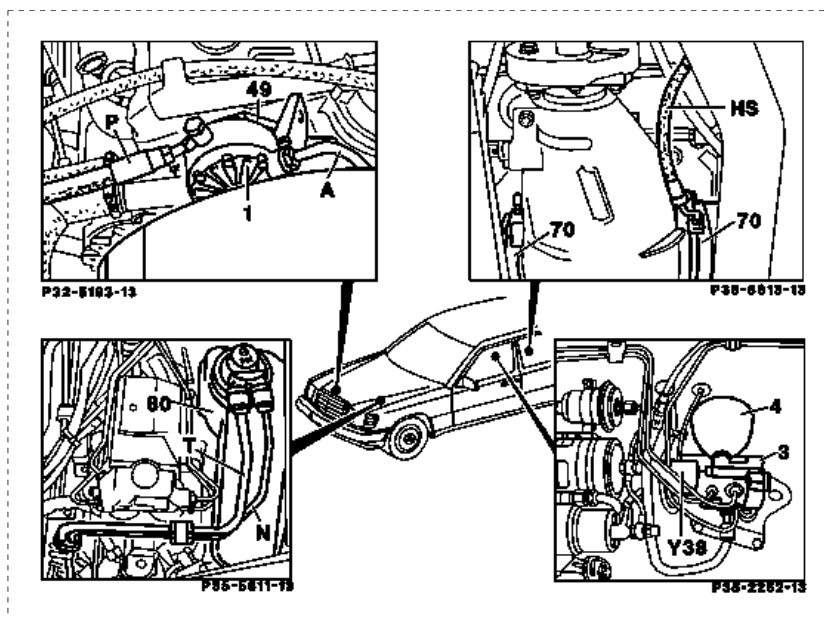


**Anordnung der hydraulischen Bauteile**  
**Typ 124 mit Motor 102, 601, 602, 603**

Bild 1

- 1      Druckölpumpe an der Nockenwelle
- 3/4    Hydraulikeinheit mit Druckspeicher
- 70     Ringzylinder
- 80     Ölbehälter
- A      Saugleitung von Ölbehälter-Druckölpumpe
- HS     Druckleitung Hydraulikeinheit-Ringzylinder
- T      Rücklaufleitung von Hydraulikeinheit zum Ölbehälter
- N      Ohne Niveauregulierung:  
Rücklaufleitung Hydraulikeinheit-Ölbehälter  
Mit Niveauregulierung:  
Rücklaufleitung Niveauregler-Ölbehälter
- P      Druckleitung Druckölpumpe-Hydraulikeinheit
- Y38   Magnetventil ASD

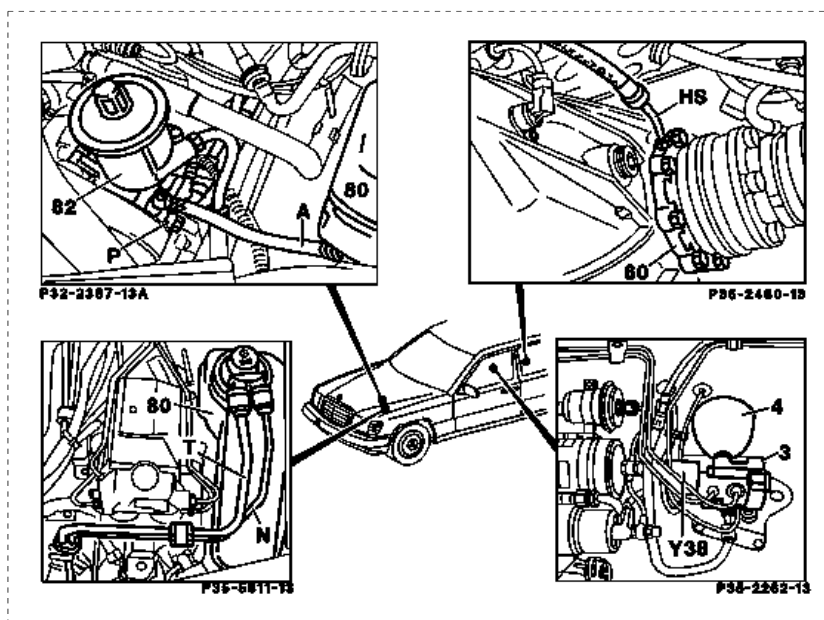


**Prüfprogramm - Hydraulik      Anordnung der Bauteile**

**Anordnung der hydraulischen Bauteile**  
**Typ 124 mit Motor 103, 104, 602.962**

Bild 2

- 3/4    Hydraulikeinheit mit Druckspeicher
- 60     Seitlicher Lagerdeckel mit Ringzylinder (M104)
- 80     Ölbehälter
- 82     Tandempumpe
- A      Saugleitung von Ölbehälter-Druckölpumpe
- HS     Druckleitung Hydraulikeinheit-Ringzylinder
- T      Rücklaufleitung von Hydraulikeinheit zum Ölbehälter
- N      Ohne Niveauregulierung:  
Rücklaufleitung Hydraulikeinheit-Ölbehälter  
Mit Niveauregulierung:  
Rücklaufleitung Niveauregler-Ölbehälter
- P      Druckleitung Druckölpumpe-Hydraulikeinheit
- Y38   Magnetventil ASD

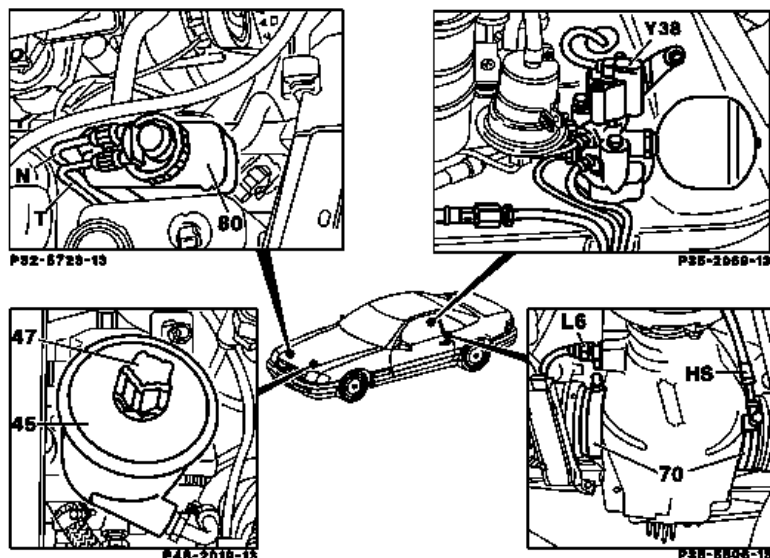


**Prüfprogramm - Hydraulik      Anordnung der Bauteile**

# Anordnung der hydraulischen Bauteile Typ 129.060/061

Bild 3

- 45 Tandempumpe
- 70 Ringzylinder
- 80 Ölbehälter
- L6 Drehzahlgeber Hinterachse
- Y38 Magnetventil ASD/Hydraulikeinheit mit Druckspeicher
- HS Druckleitung Hydraulikeinheit-Ringzylinder
- T Rücklaufleitung von Hydraulikeinheit zum Ölbehälter
- N Ohne Niveauregulierung:  
Rücklaufleitung Hydraulikeinheit-Ölbehälter  
Mit Niveauregulierung:  
Rücklaufleitung Niveauregler-Ölbehälter

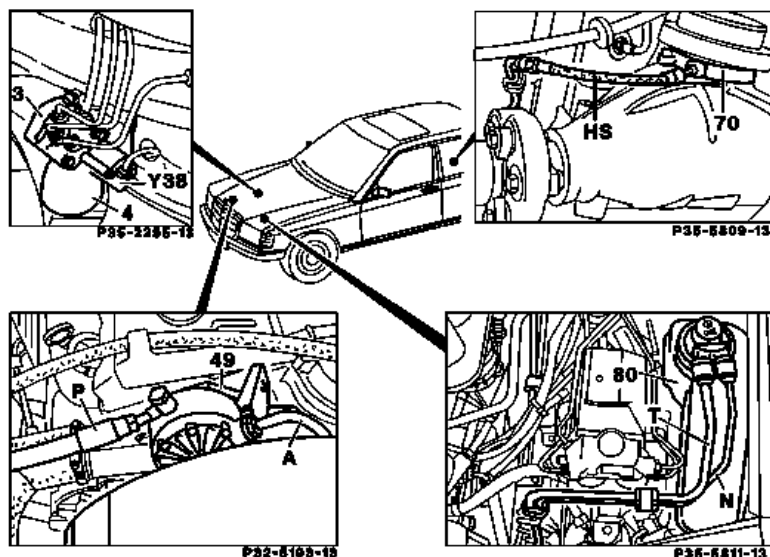


## Prüfprogramm - Hydraulik      Anordnung der Bauteile

### Anordnung der hydraulischen Bauteile Typ 201 mit Motor 102, 601, 602.911

Bild 4

- 49 Druckölpumpe an der Nockenwelle
- 3/4 Hydraulikeinheit mit Druckspeicher
- 70 Ringzylinder
- 80 Ölbehälter
- A Saugleitung von Ölbehälter-Druckölpumpe
- HS Druckleitung Hydraulikeinheit-Ringzylinder
- T Rücklaufleitung von Hydraulikeinheit zum Ölbehälter
- N Ohne Niveauregulierung:  
Rücklaufleitung Hydraulikeinheit-Ölbehälter  
Mit Niveauregulierung:  
Rücklaufleitung Niveauregler-Ölbehälter
- P Druckleitung Druckölpumpe-Hydraulikeinheit
- Y38 Magnetventil ASD



## Prüfprogramm - Hydraulik      Anordnung der Bauteile

**Anordnung der hydraulischen Bauteile  
Typ 201 mit Motor 103, 602.961**

Bild 5

- 45 Tandempumpe Anordnung Motor 103
- 80 Ölbehälter
- 82 Tandempumpe Anordnung Motor 602.961
- A Saugleitung von Ölbehälter-Druckölpumpe
- T Rücklaufleitung von Hydraulikeinheit zum Ölbehälter
- N Ohne Niveauregulierung:  
Rücklaufleitung Hydraulikeinheit-Ölbehälter
- Mit Niveauregulierung:  
Rücklaufleitung Niveauregler-Ölbehälter
- P Druckleitung Druckölpumpe-Hydraulikeinheit

